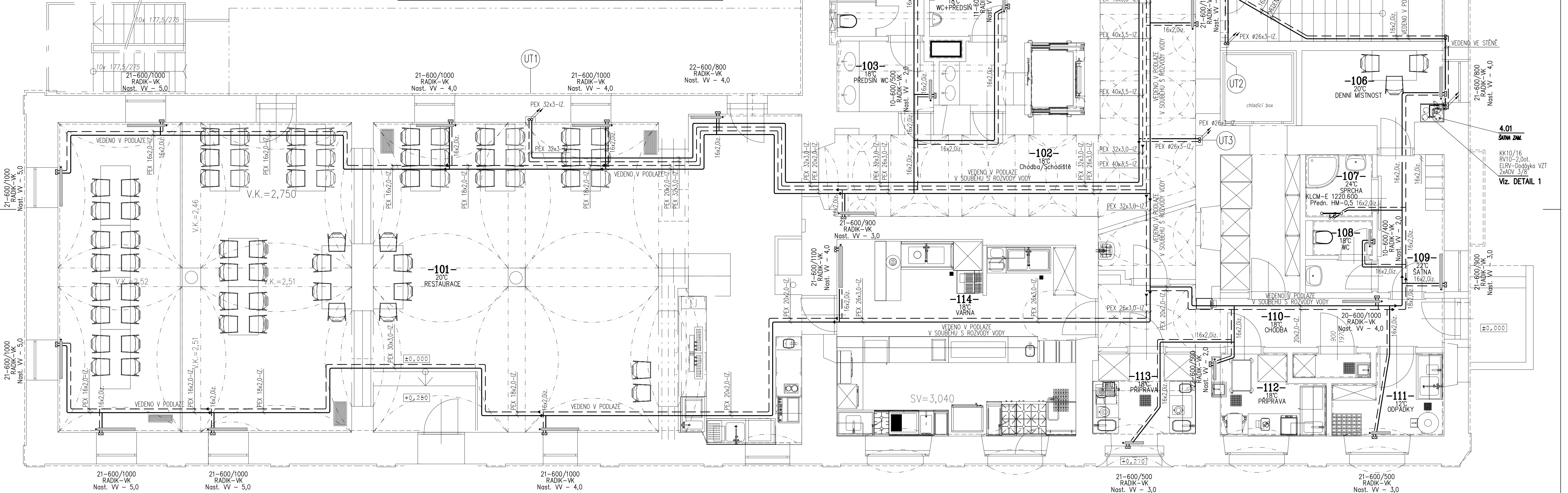
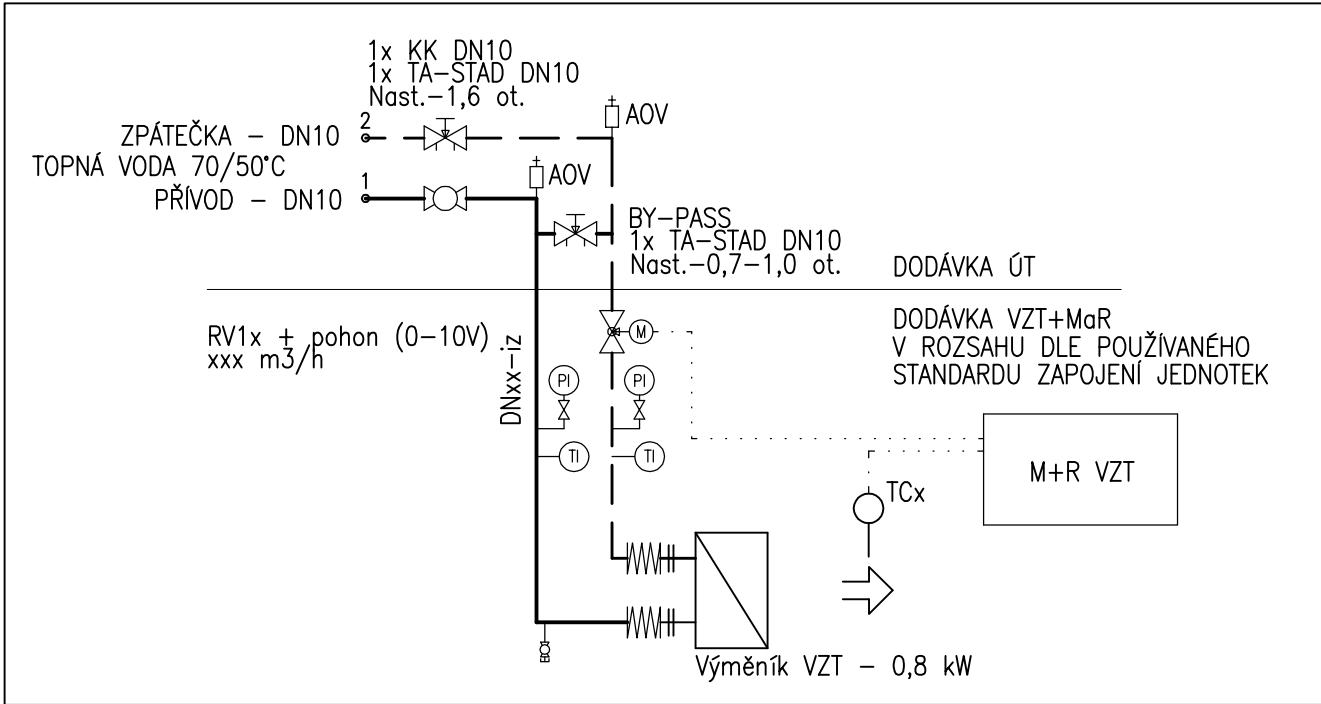


Půdorys 1.NP

TABULKA VZT JEDNOTKY S TEPLOVODNÍM OHŘÍVAČEM

ZAŘÍZENÍ	QT (kW)	Q (m3/h)	DN PRÍV/ZP	Kvs-RV (m3/h)	Poznámka
ZAŘÍZENÍ č.4.01	0,8	0,04	10	0,2	dodávka VZT

DETAIL 1 – NÁPOJENÍ JEDNOTKY VZT



LEGENDA

LEGENDA POTRUBÍ A ZNAČEK

- NOVÉ PŘÍVODNÍ A ZPĚTNÉ ROZVODY TOPNÉ VODY BUDOU PROVEDENY Z PLASTO-KOVÝCH SENDVIČOVÝCH TRUBEK R999 GIACO-MULTIFLEX – PEX / AL / PEX Ø16–50 mm.
- TEPLOTNÍ SPÁD: 80/60 °C

- VEŠKERÉ LEŽATÉ ROZVODY BUDOU VEDENY V PODLAŽE V KONSTRUKČNÍ VRSTVĚ NOVÉ TEPELNÉ ISOLACE A BETONOVÉ DESKY. V MÍSTECH PŘÍPADNÉHO OSLABENÍ BETONOVÉ PODLAHY POUŽIT NAD POTRUBÍ KARI SÍTĚ STOUPAČÍ ČÁSTI ROZVODŮ ÚT BUDOU VEDENY KOLMO VE STĚNÁCH POD OMÍTKAMI VEDLE SEBE UPEVNĚNÝ V OBUJMKÁCH.
- PŘÍPOJOVACÍ ROZVODY K OTOPNÝM TĚLESŮM BUDOU VEDENY V PODLAŽE VEDLE SEBE. SVISLÉ ČÁSTI POTRUBÍ K PŘÍPOJOVACÍM ARMATURÁM OTOPNÝCH TĚLES BUDOU VEDENY KOLMO VE STĚNÁCH VEDLE SEBE.
- NÁPOJENÍ ARMATUR OT NA ROZVODY BUDE PROVEDENO PŘES KOLENOVOU GARNITURU GIACOMINI RM 128 (16X2) X16
- VEŠKERÉ ROZVODY VE STĚNÁCH A PODLAHÁCH BUDOU OPATŘENY TEPELNOU ISOLACÍ. LEŽATÉ ČÁSTI ROZVODŮ BUDOU VEDENY VE SKLONECH, PŘÍPADNĚ VODOROVNĚ (PODLAHÁCH) TAK, ABY DOCHÁZELO K SAMOVOLNÉMU ODVZDUŠŇOVÁNÍ ROZVODU DO STOUPAČEK, OTOPNÝCH TĚLES A ARMATUR K TOMUTO ÚČELU URČENÝCH.
- V OHYBECH POTRUBÍ ZAJISTIT DOSTATEČNÝ PROSTOR PRO DILATACI POTRUBÍ POMOCÍ DOSTATEČNĚ TL. TEPELNÉ ISOLACE V KOMBINACI S DILATAČNÍMI POLŠTÁŘI Z PRUŽNÉHO MATERIÁLU (NAPŘ. PÁSKY Z PUR PĚNY ATD.).
- PŘI NÁPOJOVÁNÍ NOVÝCH ROZVODŮ NEZAMĚNIT PŘÍVODNÍ A VRÁTNÉ POTRUBÍ!!!!

LEGENDA OTOPNÝCH TĚLES

- 10–33–.../... RADIK-VK Nast. VV–1,0–6,0
- NOVÉ OTOPNÉ TĚLESO OCELOVÉ DESKOVÉ KORADO RADIK Ventil kompaktní VK (Typ tělesa-výška x délka v mm)
- KLCM .../... Předn. HM–0,5

TĚLESÁ V PROVEDENÍ VK:

NA PŘÍVODU INTEGROVANÝ TERMOSTATICKÝ RADIÁTOROVÝ VENTIL (VLOŽKA) S PŘEDNASTAVENÍM 1–6. S TERMOSTATICKOU RAD. HLAVICÍ HONEYWELL THERA–3 (T6000), PŘÍPADNĚ THERA–4 DESIGN (DLE VÝBĚRU INVESTORA). NÁPOJENÍ TĚLESA NA POTRUBÍ ZE SPODU PŘES KOMPAKTNÍ UZÁVÍRACÍ ŠROUBENÍ S ROZTEČÍ 50 mm PRO TĚLESA S INTEGROVANÝM VENTILEM OPATŘENÁ SVĚRNÝMI ŠROUBENÍMI DLE MATERIÁLU A ROZMĚRŮ PŘÍPOJOVACÍHO POTRUBÍ (PEX 16x2,0 mm) NÁPOJENÍ PŘÍPOJOVACÍ ARMATURY OT. TĚLESA NA PŘÍVODNÍ A ZPĚTNÉ POTRUBÍ PROVEDENO ZE STĚNY PŘES KOLENOVOU GARNITURU GIACOMINI RM 128 (16X2) X16 ROZVODY VE STĚNÁCH A PODLAHÁCH BUDOU OPATŘENY NAVLEKOVOU POLYURETANOVOU TEPELNOU ISOLACÍ PŘÍSLUŠNÉ TLOUŠŤKY. LEŽATÉ ČÁSTI ROZVODŮ BUDOU VEDENY VE SKLONECH TAK, ABY DOCHÁZELO K SAMOVOLNÉMU ODVZDUŠŇOVÁNÍ ROZVODU DO OTOPNÝCH TĚLES.

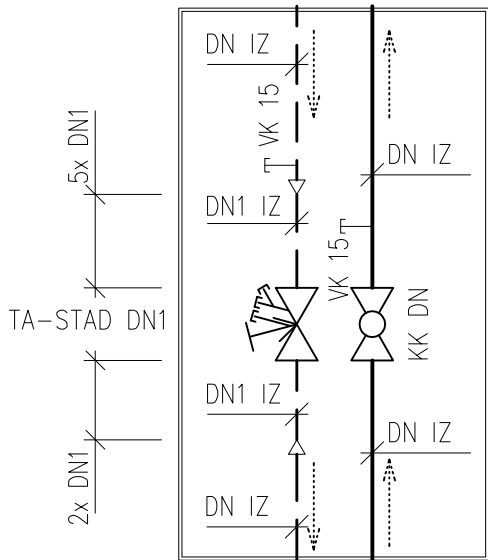
LEGENDA STOUPAČÍCH POTRUBÍ

- 1 STOUPAČÍ POTRUBÍ PROVOZNIHO OKRUHU: ÚSTŘEDNÍ VYTÁPĚNÍ – ČÍSLO STOUPAČKY
- NOVÉ STOUPAČÍ POTRUBÍ ÚT

LEGENDA TEPELNÉ ISOLACE POTRUBÍ

- MINIMÁLNÍ TLOUŠŤKA ISOLACE: PEX/AL/PEX Ø16x2,0 – 24 mm (λ = 0,035 W/m . K)
- PEX/AL/PEX Ø18x2,0 – 28 mm
- PEX/AL/PEX Ø20x2,0 – 29 mm
- PEX/AL/PEX Ø26x3,0 – 25 mm
- PEX/AL/PEX Ø32x3,0 – 34 mm
- PEX/AL/PEX Ø40x3,5 – 42 mm
- PEX/AL/PEX Ø50x4,0 – 27 mm

DETAIL OSAZENÍ VYVAŽOVACÍCH ARMATUR PATY STOUPAČEK TA–STAD



Ateliér : Sokolov, Křížová 121

AIP : Ing. Anton Jurica

Vad. proj. : Jiří Mrtný

Investor : Město Ostrov

Projektant : Martin Vokoun

Kreslil : HP Design Jet T810

Kontroloval : Ing. Anton Jurica

Místo stavby : Ostrov

Rekonstrukce objektu, Jáchymovská č.p. 225, Ostrov

Charakter stavby : Stavební úpravy stávajícího objektu

Stupeň PD : PD k provedení stavby / DIS

Objekt : SO.01.2-D - TPS.03 - VYTÁPĚNÍ

Výkres : PŮDORYS 1.NP

Ateliér Ostrov : Stará náměstí 53, 363 01 Ostrov

Ateliér Sokolov : Křížová 121, 356 01 Sokolov

362 62 Boli Dar 176, IČ 263 84 795

353 844 402, 353 616 070, fax. 353 633 280

352 624 093, 352 603 455, fax. 352 624 093

Datum : 03.2017

Zakázka č. : 09/16

Formát : 8x A4

Měřítko : 1:50

Císlo paré :

Císlo výkresu :

Císlo paré :

Císlo výkresu :

09/16-D.-SO.01.2-D-TPS.03-03