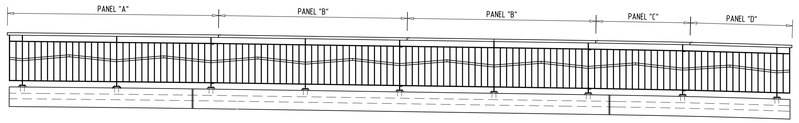
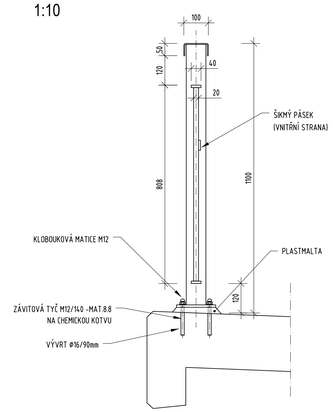
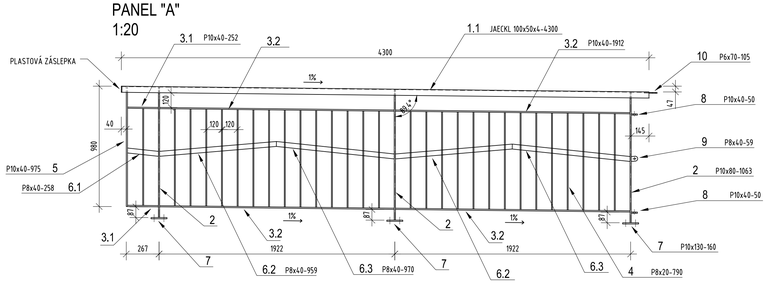
SESTAVA - POHLED
1:50



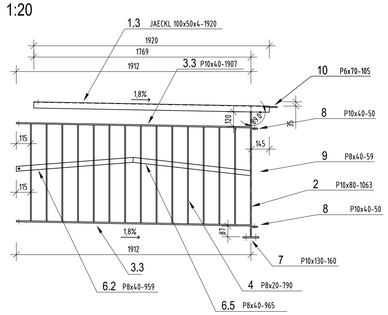
PŘÍČNÝ ŘEZ
1:10



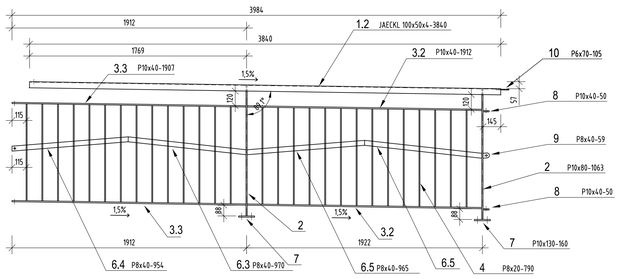
PANEL "A"
1:20



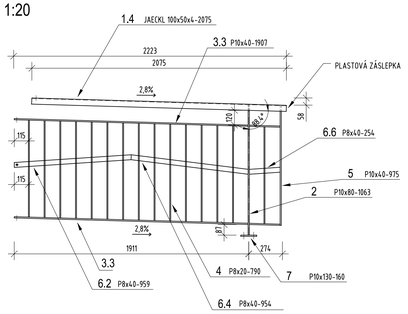
PANEL "C"
1:20



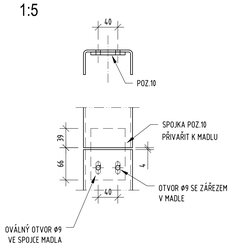
PANEL "B"
1:20



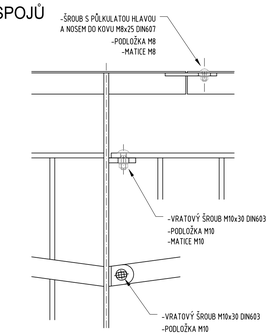
PANEL "D"
1:20



DETAIL STYKU MADLA
1:5



DETAIL SPOJŮ
1:5



VÝKAZ MATERIÁLU PRO 1 PANEL "A"

POL.Č.	POPIS	KS	PROFIL	DÉLKA 1ks	ČISTÁ PLOCHA PLECHŮ	HMOTNOST 1BM TYČE	ČISTÁ HMOTNOST 1ks	ČISTÁ HMOTNOST CELKEM	JAKOST MATERIÁLU DLE NORMY:
				[m]	[m²]	[kg]	[kg]	[kg]	
1.1	madlo zábradlí	1	JEKL 100x50x4	4,300		5,87	25,24	25,24	
2	sloupek zábradlí	3	P10x80	1,063	0,08504		6,68	20,03	
3.1	madlo výplně	2	P10x40	0,252	0,01008		0,79	1,58	
3.2	madlo výplně	4	P10x40	1,912	0,07648		6,00	24,01	
4	svislá výplň	29	P8x20	0,790	0,01580		0,99	28,77	S 235JR (1.0038) EN 10025-2
5	svislá výplň	1	P10x40	0,975	0,03900		3,06	3,06	
6.1	pásek přes výplň	1	P8x40	0,258	0,01032		0,65	0,65	
6.2	pásek přes výplň	2	P8x40	0,959	0,03836		2,41	4,82	
6.3	pásek přes výplň	2	P8x40	0,970	0,03880		2,44	4,87	
7	patní deska	3	P10x130	0,160	0,02080		1,63	4,90	
8	spojka	2	P10x40	0,050	0,00200		0,16	0,31	
9	spojka	1	P8x40	0,059	0,00236		0,15	0,15	
10	spojka	1	P6x70	0,105	0,00735		0,35	0,35	
CELKEM								**118,7**	
Svary 2%								2,4	
CELKEM SE SVARY								**121,1**	

VÝKAZ MATERIÁLU PRO 1 PANEL "B"

POL.Č.	POPIS	KS	PROFIL	DÉLKA 1ks	ČISTÁ PLOCHA PLECHŮ	HMOTNOST 1BM TYČE	ČISTÁ HMOTNOST 1ks	ČISTÁ HMOTNOST CELKEM	JAKOST MATERIÁLU DLE NORMY:
				[m]	[m²]	[kg]	[kg]	[kg]	
1.2	madlo zábradlí	1	JEKL 100x50x4	3,840		5,87	22,54	22,54	
2	sloupek zábradlí	2	P10x80	1,063	0,08504		6,68	13,35	
3.2	madlo výplně	2	P10x40	1,912	0,07648		6,00	12,01	
3.3	madlo výplně	2	P10x40	1,907	0,07628		5,99	11,98	
4	svislá výplň	28	P8x20	0,790	0,01580		0,99	27,78	S 235JR (1.0038) EN 10025-2
6.3	pásek přes výplň	1	P8x40	0,970	0,03880		2,44	2,44	
6.4	pásek přes výplň	1	P8x40	0,954	0,03816		2,40	2,40	
6.5	pásek přes výplň	2	P8x40	0,965	0,03860		2,42	4,85	
7	patní deska	2	P10x130	0,160	0,02080		1,63	3,27	
8	spojka	2	P10x40	0,050	0,00200		0,16	0,31	
9	spojka	1	P8x40	0,059	0,00236		0,15	0,15	
10	spojka	1	P6x70	0,105	0,00735		0,35	0,35	
CELKEM								**101,4**	
Svary 2%								2,0	
CELKEM SE SVARY								**103,4**	

VÝKAZ MATERIÁLU PRO 1 PANEL "C"

POL.Č.	POPIS	KS	PROFIL	DÉLKA 1ks	ČISTÁ PLOCHA PLECHŮ	HMOTNOST 1BM TYČE	ČISTÁ HMOTNOST 1ks	ČISTÁ HMOTNOST CELKEM	JAKOST MATERIÁLU DLE NORMY:
				[m]	[m²]	[kg]	[kg]	[kg]	
1.3	madlo zábradlí	1	JEKL 100x50x4	1,920		5,87	11,27	11,27	
2	sloupek zábradlí	1	P10x80	1,063	0,08504		6,68	6,68	
3.3	madlo výplně	2	P10x40	1,907	0,07628		5,99	11,98	
4	svislá výplň	14	P8x20	0,790	0,01580		0,99	13,89	S 235JR (1.0038) EN 10025-2
6.2	pásek přes výplň	1	P8x40	0,959	0,03836		2,41	2,41	
6.5	pásek přes výplň	1	P8x40	0,965	0,03860		2,42	2,42	
7	patní deska	1	P10x130	0,160	0,02080		1,63	1,63	
8	spojka	2	P10x40	0,050	0,00200		0,16	0,31	
9	spojka	1	P8x40	0,059	0,00236		0,15	0,15	
10	spojka	1	P6x70	0,105	0,00735		0,35	0,35	
CELKEM								**51,1**	
Svary 2%								1,0	
CELKEM SE SVARY								**52,1**	

VÝKAZ MATERIÁLU PRO 1 PANEL "D"

POL.Č.	POPIS	KS	PROFIL	DÉLKA 1ks	ČISTÁ PLOCHA PLECHŮ	HMOTNOST 1BM TYČE	ČISTÁ HMOTNOST 1ks	ČISTÁ HMOTNOST CELKEM	JAKOST MATERIÁLU DLE NORMY:
				[m]	[m²]	[kg]	[kg]	[kg]	
1.4	madlo zábradlí	1	JEKL 100x50x4	2,075		5,87	12,18	12,18	
2	sloupek zábradlí	1	P10x80	1,063	0,08504		6,68	6,68	
3.3	madlo výplně	2	P10x40	1,907	0,07628		5,99	11,98	
4	svislá výplň	15	P8x20	0,790	0,01580		0,99	14,88	S 235JR (1.0038) EN 10025-2
5	svislá výplň	1	P10x40	0,975	0,03900		3,06	3,06	
6.2	pásek přes výplň	1	P8x40	0,959	0,03836		2,41	2,41	
6.4	pásek přes výplň	1	P8x40	0,954	0,03816		2,40	2,40	
6.6	pásek přes výplň	1	P8x40	0,254	0,01016		0,64	0,64	
7	patní deska	1	P10x130	0,160	0,02080		1,63	1,63	
CELKEM								**55,9**	
Svary 2%								1,1	
CELKEM SE SVARY								**57,0**	

VÝKAZ SPOJOVACÍCH PROSTŘEDKŮ

Pol.	Popis	Počet ks
1	šroub s půlkulatou hlavou a nosem M8x25,DIN 607	16
2	podložka M8, DIN125	16
3	matice M8 nízká	16
4	vratový šroub M10x30 DIN 603	24
5	podložka M10, DIN125	24
6	matice M10 nízká	24
7	závitová tyč kotva M12/140, mat.8.8	72
8	podložka M12, DIN125	72
9	uzavřená matice M12, DIN 1587	72

VÝKAZ PANELŮ

PANEL	HMOTNOST [kg]	POČET KS	HM.CELKEM [kg]
A	121,1	2	242,2
B	103,4	4	413,6
C	52,1	2	104,2
D	57	2	114,0
HMOTNOST CELKEM [kg]:			874,0

Třída provedení: EXC1 (ČSN EN 1090-2+A1)

Systém PKO pro zábradlí

Systém je navržen podle kap. 19, TKP MD ČR (září 2018)

Životnost ochranného povlaku podle ČSN EN 12944-2: 30 let (V)
Ochranný povlak typu III A ve složení:
1) žárově zinkování ponorem - tl. 85 µm
Před provedením následující nátěrové vrstvy je třeba provést přetryskání povrchu Zn povlaku tak, aby se odstranila bílá rez z povrchu a současně aby se umožnilo ukotvení následujících vrstev nátěru. Provádí se technologie tryskání zvaná sweeping, používá se křemičitý písek, frakce 0,5 mm, tlak 0,3 MPa, vzdálenost cca 300 mm, úhel 30°-60°, s úbytkem zinku 5-10 µm.

2) epoxid dvoukomponentní plněný lamelárními a vláknitými pigmenty - 1-2 vrstvy, tl. vrstvy 150µm
3) alifatický polyuretan - 1 vrstva, tl. vrstvy 60µm

Celkem 280µm

Odstín vrchního nátěru odsouhlasit se správcem mostu.

POZNÁMKA:
PANELY NA POVODNÍ A NÁVODNÍ STRANĚ SE LIŠÍ NAVAŘENÍM PÁSKU POZ.6 (VŽDY NA VNITŘNÍ STRANĚ ZÁBRADLÍ)

Změna č.	Text změny – odůvodnění	Datum	Podpis

D

Souřadný systém: JTSK
Výškový systém: B.p.v.

Vypracoval:	Zodp. projektant:	HIP:	Techn. kontrola:
ING.LUDĚK OBERHOFNER	ING.LUDĚK OBERHOFNER		ING.JAN PROCHÁZKA
podpis:	podpis:	podpis:	podpis:

Obec: OSTROV Kraj: KARLOVARSKÝ
Objednatel PD: Město Ostrov, Jáchymovská 1, 36301

Zakázka:
Ostrov - Dolní Žďár
Rekonstrukce mostu ev.č. 03 přes Jáchymovský potok

Název přílohy:
ZÁBRADLÍ

Zhotovitel:
PONTIKA s.r.o.
IČO 26342669
Sportovní 4
360 09 Karlovy Vary
tel. 353 228 240
pontika@pontika.cz

Č. zakázky:	2022-06
Datum:	9/2022
Formát:	8A4
Měřítko:	1:50,1:20
Stupeň PD:	DSP/PDPS
Číslo přílohy:	D.15
Souprava:	