

Objekt bude chráněn před účinky atmosférických výbojů hromosvodem. Jako jímací soustava bude sloužit hřebenové jímací vedení z vodiče AlMgSi Ø 8 mm doplněné pomocnými jímáči vyčnívajícími nad toto hřebenové vedení cca 50 cm. Tyto jímáče budou vytvořeny z téhož vodiče za pomoci svorek SS, případně zahnutými konci tohoto vedení.

S ohledem na ČSN 62305-1 až 4 ed.2 jsou svody navrženy souměrně kolem objektu, a sice tak, aby vzdálenosti mezi nimi byly max. 15 metrů. Z toho důvodu vychází počet svodů 10. Svody se provedou s ohledem na místní podmínky (mimo okna, dveře...).

Svody budou napojeny přes zkušební svorky na zemnič, který bude tvořen uloženým zemnicím páskem okolo objektu. Tento pásek se uloží na dno výkopu při provádění hydroizolace objektu. Po uložení tohoto zemnicího pásku se nad něj navrství opět vrstva zeminy (cca 5-10 cm), a sice z toho důvodu, aby nebyl tento pásek ve styku s kamennou drtí apod., což by výrazně zvýšilo zemní odpor. Tento pásek je také nutno uložit do výkopu co nejdále od objektu (ČSN 62305-3 ed.2 v čl. 5.4.3 uvádí minimální hloubku 0,5 m a vzdálenost asi 1 m od vnějších zdí objektu).

Při přechodu přívodů k zemničům z povrchu do země je tyto třeba chránit pasivní antikorozi ochranou, např. omotáním gázou máčenou v lici pryskyřici či asfaltu, omotáním antikorozi páskou apod. Tato ochrana se provede min. 20 cm nad povrchem a 30 cm v zemi.

Každý svod bude do výše min 1,6 m chráněn před možným mechanickým poškozením ochranným úhelníkem. Nad tento ochranný úhelník se do výše 1,8 m osadí zkušební svorka s číslem svodu. Toto očíslování svodů je nutné z hlediska vykonávání pravidelných revizí. K jednotlivým svodům se pomocí svorek SO připojí i kovové okapy.

Uzemnění hromosvodu se propojí s hlavním ochranným pospojením objektu. Toto pospojení se provede na svorkovnici HOP umístěné pod elektroměrovým rozvaděčem.

Svody budou přichyceny na podpěrách od sebe vzdálených 1m. Vedení na podpěrách bude vedeno ve vzdálenosti cca 5 cm od nehořlavé krytiny nebo zdi.

Po zhotovení se části FeZn opatří ochranným nátěrem. Pro nátěr je třeba použít speciální oxidační barvy (HOSTAGRUND ZINEX 2v1 S2820), nebo je třeba s nátěrem počkat až zoxiduje zinková vrstva na povrchu vodičů a svorek. Při nátěru je třeba dbát na to, aby barva nezatekla mezi spoje, které musí být v dobrém vodivém spojení.

Zařízení podléhá výchozí revizi dle ČSN 33 2000-6.

Použité normy: ČSN EN 62305-1 až 4 ed.2, 33 2000-5-54 ed.3, 33 2000-6 ed.2...

Při provádění rozvodů hromosvodu a následném provozu je třeba dodržovat BOZP dle ČSN EN 50 110-1 ed. 2.