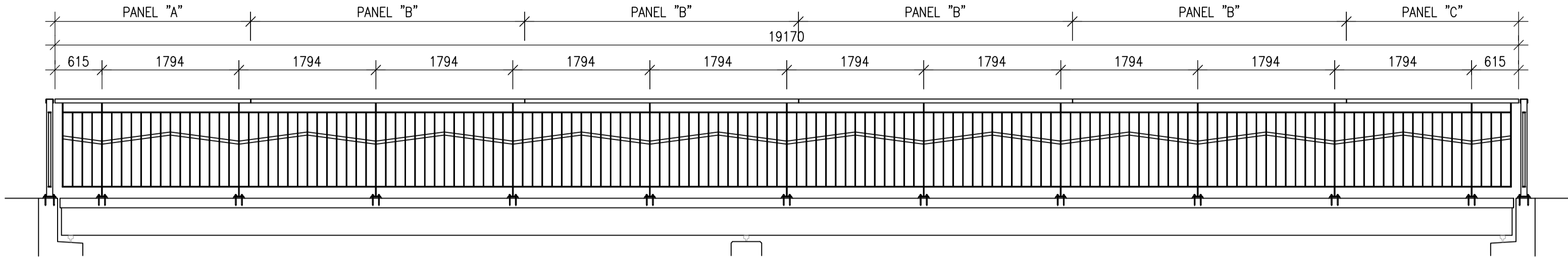
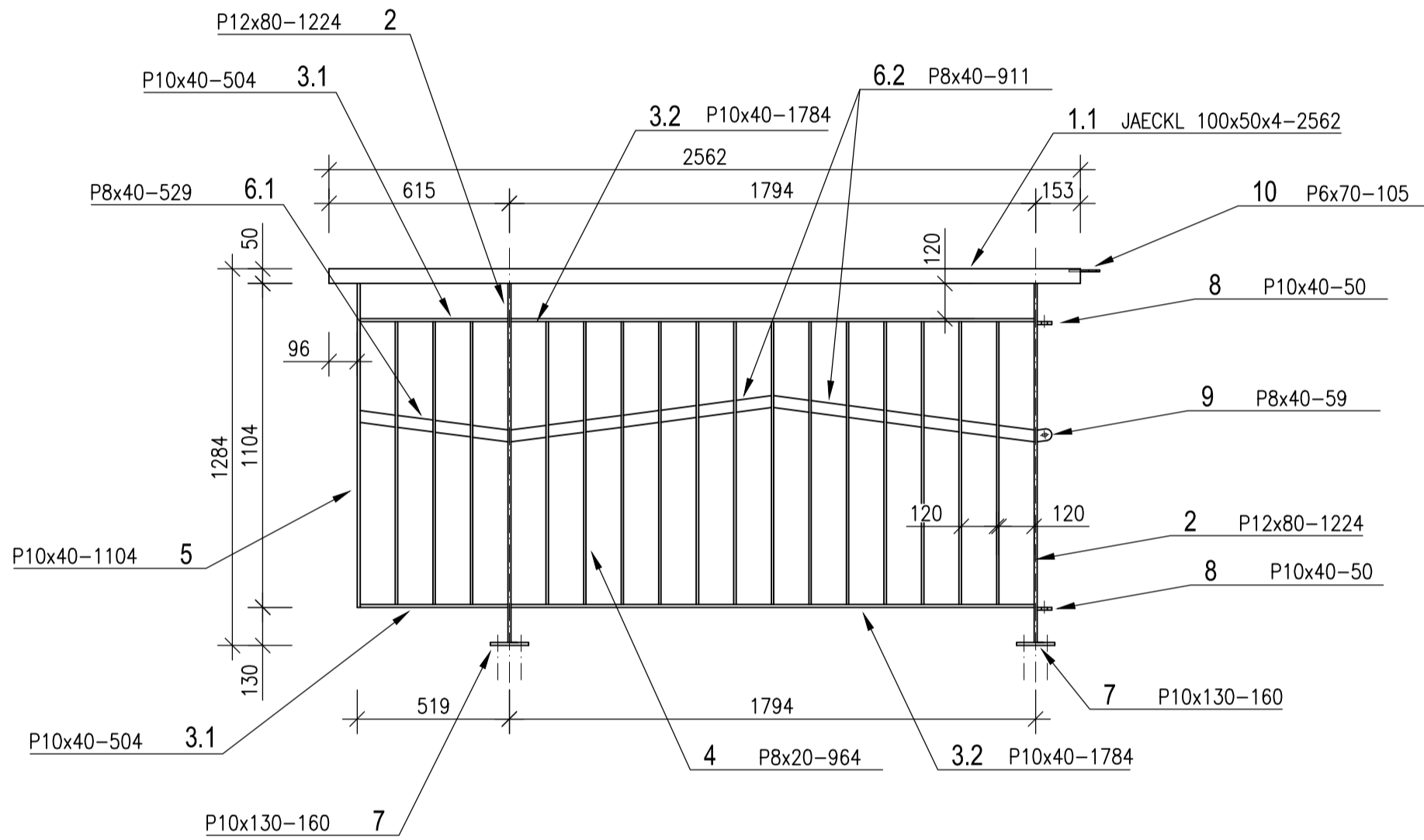


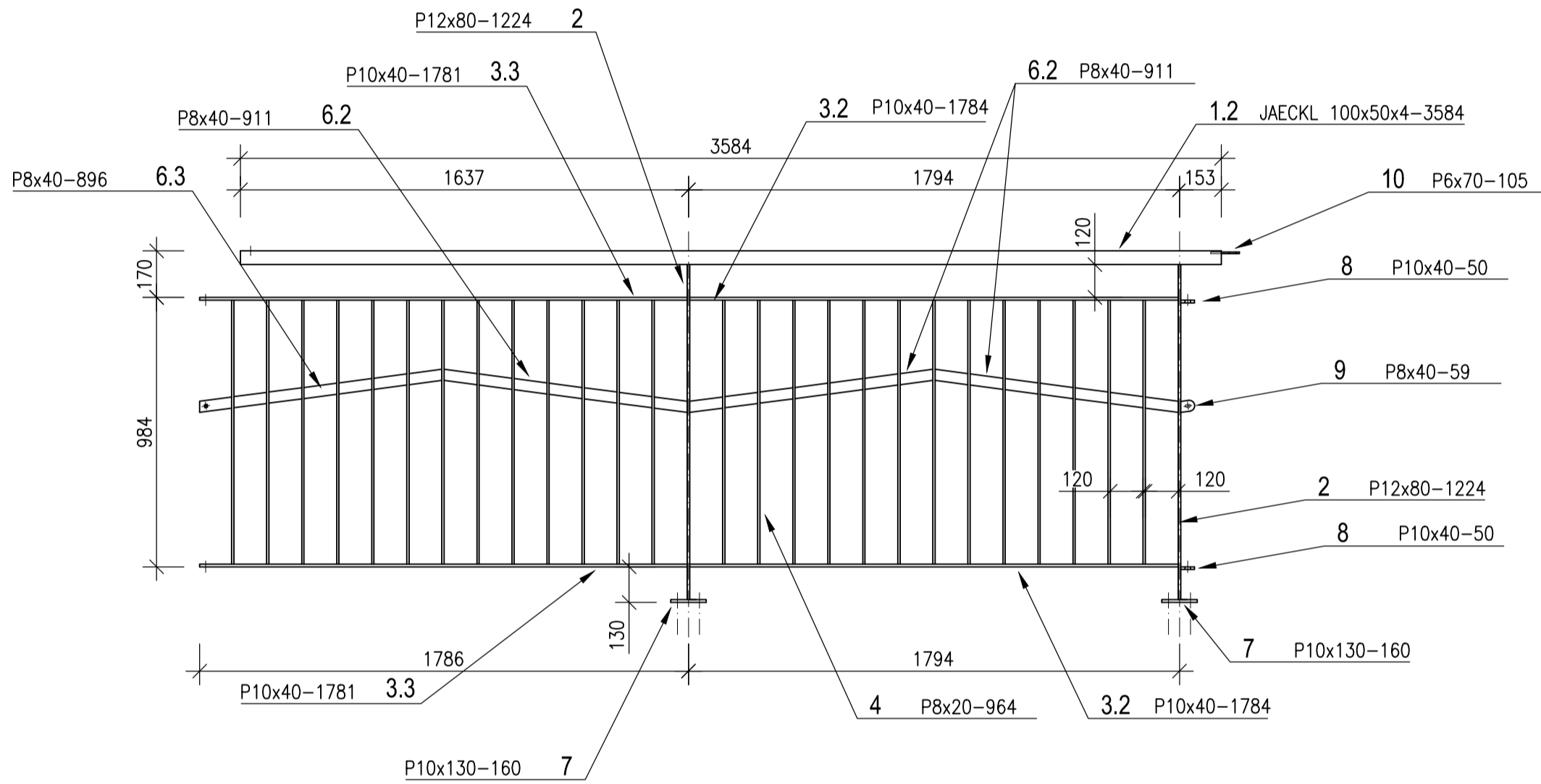
ZÁBRADLÍ NA LÁVCE
1:50



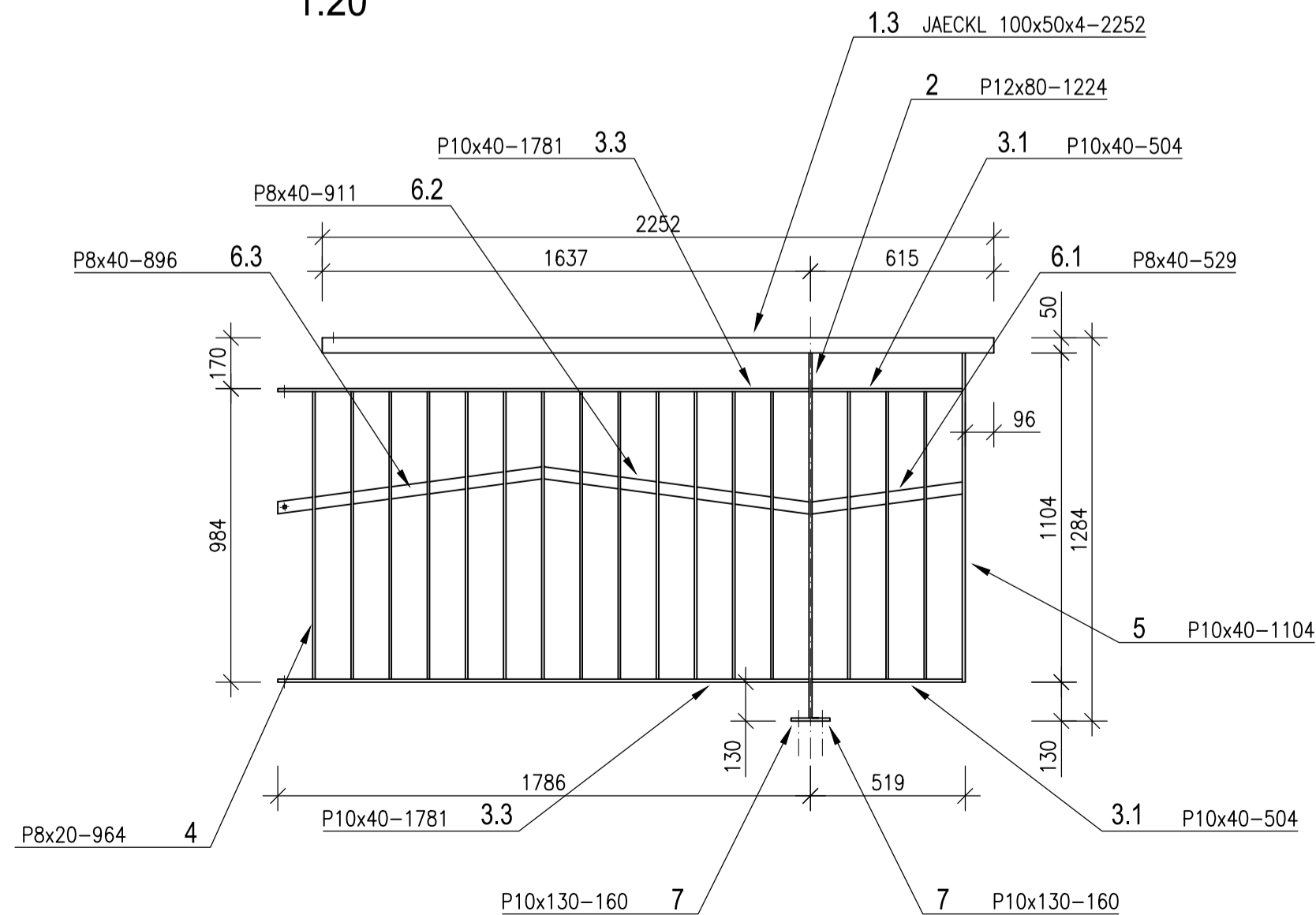
PANEL "A"
1:20



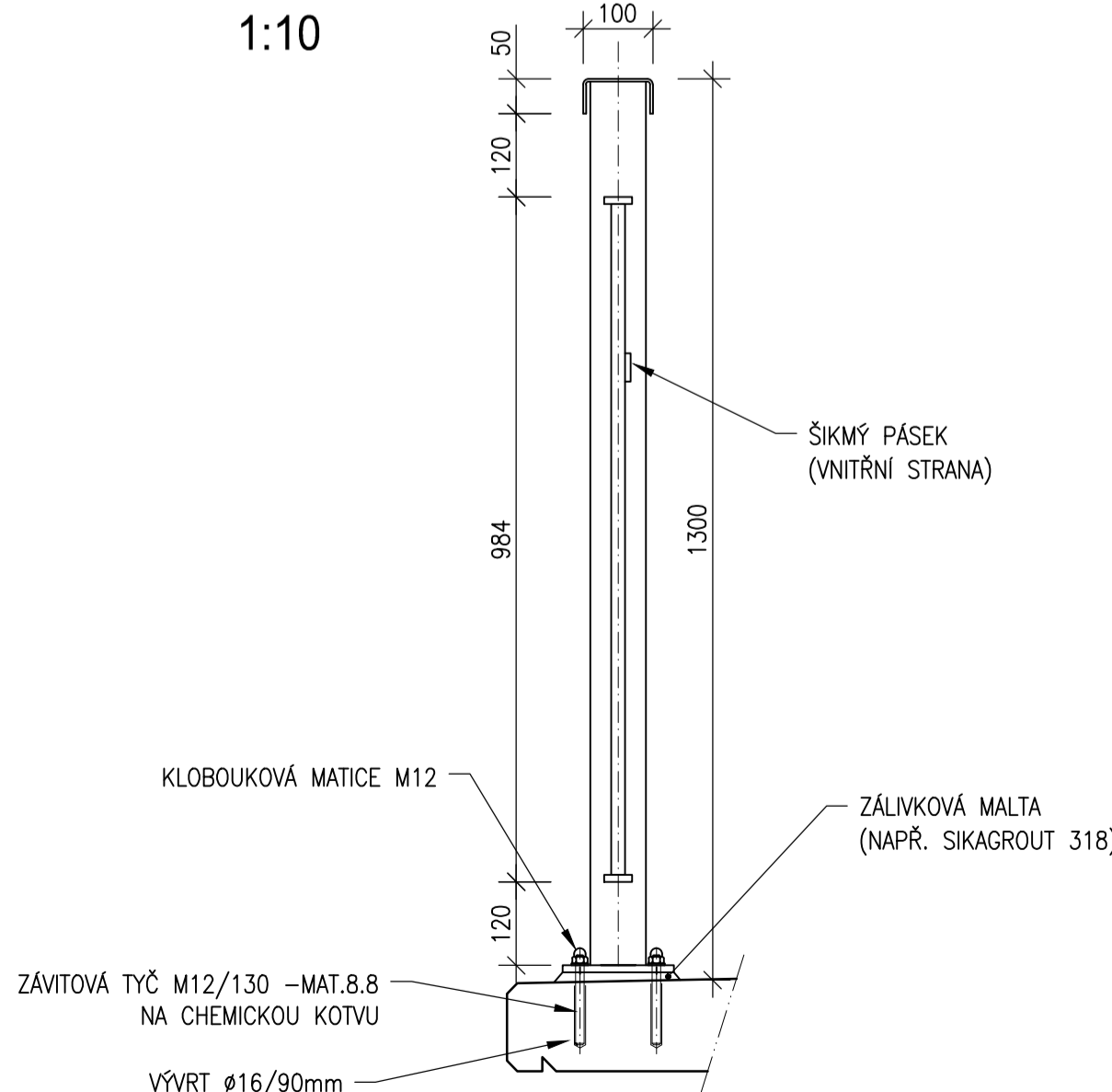
PANEL "B"
1:20



PANEL "C"
1:20



PŘÍČNÝ ŘEZ
1:10



VÝKAZ MATERIÁLU PRO 1 PANEL "A"

POL.Č.	POPIS	KS	PROFIL	DÉLKA 1ks	ČISTÁ PLOCHA PLECHU	HĚNOTNOST 1BM TYČE	ČISTÁ HĚNOTNOST 1ks	ČISTÁ HĚNOTNOST CELKEM	JAKOST MATERIÁLU DLE NORMY:
				[m]	[m²]	[kg]	[kg]	[kg]	
1.1	madlo zábradlí	1	JEKL 100x50x4	2,562		5,87	15,04	15,04	S 235JR (1.0038) EN 10025-2
2	sloupek zábradlí	2	P12x80	1,224	0,09792		9,22	18,45	
3.1	madlo výplň	2	P10x40	0,504	0,02016		1,58	3,17	
3.2	madlo výplň	2	P10x40	1,784	0,07136		5,60	11,20	
4	svislá výplň	13	P8x20	0,964	0,01928		1,21	15,74	
5	svislá výplň	1	P10x40	1,104	0,04416		3,47	3,47	
6.1	pásek přes výplň	1	P8x40	0,529	0,02116		1,33	1,33	
6.2	pásek přes výplň	2	P8x40	0,911	0,03644		2,29	4,58	
7	patní deska	2	P10x130	0,160	0,02080		1,63	3,27	
8	spojka	2	P10x40	0,050	0,00200		0,16	0,31	
9	spojka	1	P8x40	0,059	0,00236		0,15	0,15	
10	spojka	1	P6x70	0,105	0,00735		0,35	0,35	
CELKEM								77,0	
Svazy 2%								1,5	
CELKEM SE SVARY								78,6	

VÝKAZ MATERIÁLU PRO 1 PANEL "B"

POL.Č.	POPIS	KS	PROFIL	DÉLKA 1ks	ČISTÁ PLOCHA PLECHU	HĚNOTNOST 1BM TYČE	ČISTÁ HĚNOTNOST 1ks	ČISTÁ HĚNOTNOST CELKEM	JAKOST MATERIÁLU DLE NORMY:
				[m]	[m²]	[kg]	[kg]	[kg]	
1.2	madlo zábradlí	1	JEKL 100x50x4	3,584		5,87	21,04	21,04	S 235JR (1.0038) EN 10025-2
2	sloupek zábradlí	2	P12x80	1,224	0,09792		9,22	18,45	
3.2	madlo výplň	2	P10x40	1,784	0,07136		5,60	11,20	
3.3	madlo výplň	2	P10x40	1,781	0,07124		5,59	11,18	
4	svislá výplň	26	P8x20	0,964	0,01928		1,21	31,48	
6.2	pásek přes výplň	4	P8x40	0,911	0,03644		2,29	9,15	
6.3	pásek přes výplň	1	P8x40	0,896	0,03584		2,25	2,25	
7	patní deska	2	P10x130	0,160	0,02080		1,63	3,27	
8	spojka	2	P10x40	0,050	0,00200		0,16	0,31	
9	spojka	1	P8x40	0,059	0,00236		0,15	0,15	
10	spojka	1	P6x70	0,105	0,00735		0,35	0,35	
CELKEM								108,8	
Svazy 2%								2,2	
CELKEM SE SVARY								111,0	

VÝKAZ MATERIÁLU PRO 1 PANEL "C"

POL.Č.	POPIS	KS	PROFIL	DÉLKA 1ks	ČISTÁ PLOCHA PLECHU	HĚNOTNOST 1BM TYČE	ČISTÁ HĚNOTNOST 1ks	ČISTÁ HĚNOTNOST CELKEM	JAKOST MATERIÁLU DLE NORMY:
				[m]	[m²]	[kg]	[kg]	[kg]	
1.3	madlo zábradlí	1	JEKL 100x50x4	3,584		5,87	21,04	21,04	S 235JR (1.0038) EN 10025-2
2	sloupek zábradlí	1	P12x80	1,224	0,09792		9,22	9,22	
3.1	madlo výplň	2	P10x40	0,504	0,02016		1,58	3,17	
3.3	madlo výplň	2	P10x40	1,781	0,07124		5,59	11,18	
4	svislá výplň	16	P8x20	0,964	0,01928		1,21	19,37	
5	svislá výplň	1	P10x40	1,104	0,04416		3,47	3,47	
6.1	pásek přes výplň	1	P8x40	0,529	0,02116		1,33	1,33	
6.2	pásek přes výplň	1	P8x40	0,911	0,03644		2,29	2,29	
6.3	pásek přes výplň	1	P8x40	0,896	0,03584		2,25	2,25	
7	patní deska	1	P10x130	0,160	0,02080		1,63	1,63	
CELKEM								75,0	
Svazy 2%								1,5	
CELKEM SE SVARY								76,5	

VÝKAZ SPOJOVACÍCH PROSTŘEDKŮ		
Pol.	Popis	Počet ks
1	šroub s půlkulatou hlavou a nosem M8x25, DIN 607	20
2	podložka M8, DIN125	20
3	mátice M8 nízká	20
4	vrátový šroub M10x30 DIN 603	30
5	podložka M10, DIN125	30
6	mátice M10 nízká	30
7	závitová tyč kotev M12/130, mat.8.8	88
8	podložka M12, DIN125	88
9	uzavřená mátice M12, DIN 1587	88

VŠECHNY SPOJOVACÍ PROSTŘEDKY GALVANICKY ZINKOVANÉ
VŠEKÉ SVARY KOUTOVÉ OBVODOVÉ, a=3mm.

Třída provedení: EXC1 (ČSN EN 1090-2+A1)

Systém PKD pro zábradlí
Systém je navržen podle kap. 19, TKP MD ČR (březen 2008)


Životnost ochranného povlaku podle ČSN EN 12944-2: 15 let (VV)
Ochranný povlak typu I11 B ve složení:
1) žárové zinkování ponorem - tl.85 µm
Před provedením následující nátěrové vrstvy je třeba provést přetřeskání povrchu Zn povlaku tak, aby se odstranila bílá rez z povrchu a současně aby se umožnilo ukotvení následujících vrstev nátěru. Provádí se technologie tryskání zvaná sweeping, používá se křemelitý písek, frakce 0,5 mm, tlak 0,3 MPa, vzdálenost cca 300 mm, úhel 30°-60°, s úbytkem zinku 5-10 µm.

2) epoxid dvoukomponentní plněný lamelárními a vláknitými pigmenty - 1-2 vrstvy, tl.vrstvy 150µm
3) alifatický polyuretan - 1 vrstva, tl.vrstvy 60µm

Celkem: 280µm

Dostín vrchního nátěru odsouhlasit se správcem mostu.

POZNÁMKA:
PANELY A,B,C NA PODOVNÍ A NÁVODNÍ STRANĚ SE LIŠÍ NAVAŘENÍM PÁSKU POZ.6 (VŽDY NA VNITŘNÍ STRANĚ ZÁBRADLÍ)

Souřadný systém: JTSK Výškový systém: B.p.v.					Zhotovitel:	
Vypisovatel: ING.LUDÉK OBERHOFNER podpis:		Zodp. projektant: ING.LUDÉK OBERHOFNER podpis:		HIP: ING.JAN PROCHÁZKA podpis:		
Techn. kontrola:		Kraj: KARLOVARSKÝ				
Objednatel: OSTROV Objednání: Města Ostrov, Jáchymovská 1, 36301 Ostrov				PONTIKA s.r.o. ICO 26342689 Sportovní 4 360 09 Karlovy Vary tel. 353 228 240 pontika@pontika.cz		
Zakázka:				Č. zakázky: 2016-28		
MOST PŘES BYSTRICI U SKATEPARKU				Datum: 8/2016		
				Formát: 10A4		
				Mřížka: 1:20		
				Stupeň PD: DSP		
				Číslo přílohy: Souprava:		
Název přílohy:				11		
ZÁBRADLÍ-ČÁST 1						

C